

# Adler

## INDICE INDEX

### LA STORIA

The history pag. 3-4



### MULINI SERIE PESANTE DI GRANDI DIMENSIONI

Heavy duty granulators large sizes pag. 5

### MULINI PER USO GENERALE

Multiple purpose granulators pag. 6

### MULINI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Special applications granulators pag. 7



### MULINI A BORDO MACCHINA PER PICCOLE E MEDIE PRODUZIONI

Beside press granulators for small and medium capacity pag. 8

### MULINI A LAME PER RECUPERO SCARTI PLASTICI

Blades granulators for plastic scraps recycling pag. 9

### DENSIFICATORI

Crumbers - agglomerators pag. 10



### CUBETTATRICI PER LASTRE ESTRUSE E RIFILI

Cube dicers for extruded sheets and edge trims pag. 11

### TAGLIERINE GRANULATRICI PER SPAGHETTI

Strands pelletizers pag. 13

### MISCELATORI

Mixers pag. 15



### SPIRALATRICE A DEFILER

Defiler system spiral machine pag. 16

### MAGLIATRICE

Knitting Machine pag. 18



### LINEA COMPLETA DI PRODUZIONE TUBI RINFORZATI CON INSERTO TESSILE

Complete line to produce textile reinforced hoses pag. 19

### IMPIANTO COMPLETO PER SEPARAZIONE MATERIALI TESSILI DALLA PLASTICA O GOMMA

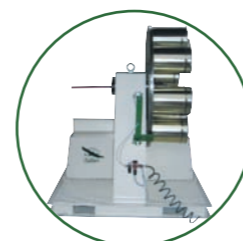
Complete separation plant for textile separation from plastics and rubber pag. 20

### ACCESSORI PER LINEE DI ESTRUSIONE

Ancillary equipment for extrusion lines

### TRAINI A CINGOLI SERIE TR

TR series of caterpillar haul-offs pag. 21



### ACCESSORI PER LINEA IN GRANULAZIONE: ASCIUGATORI - ALIMENTATORI - DOSATORI

Pelletizing line ancillary: air knife dryer - Aut. hopper loaders - Aut. coloring units pag. 22



## La storia

**A**DLER è stata fondata da oltre 50 anni. La sua storia produttiva ha inizio nel primo dopoguerra quale azienda di progettazione e modifica per macchine in genere.

In seguito ha intrapreso un suo programma di produzione di macchine, in particolare MULINI GRANULATORI PER RICUPERO MATERIE PLASTICHE.

L'Azienda nata nel centro storico di Besano (Va) si è gradualmente sviluppata fino a raggiungere la struttura attuale, grazie alla tenacia dello staff tecnico e direttivo, ed alle idee sempre innovative.

La ADLER è presente sul mercato da mezzo secolo e punta soprattutto sul rapporto umano tra le persone che si prestano alla sua attività; con dedizione e impegno ma soprattutto con l'amore verso un lavoro ricco di soddisfazioni.

La clientela mondiale rappresenta il 50% della nostra attività, con esportazione in tutti e cinque i continenti.

All'alba del terzo millennio la ADLER si prepara ad affrontare il mercato e a soddisfare la sua clientela con una nuova veste e immagine; ma con la professionalità e la dedizione di sempre.



## The history

**A**DLER was founded over 50 years ago. It started production just after the war, as a company to project and modify a wide variety of machines.

After a few years it started its own manufacturing program, in particular GRANULATORS for plastics recycling.

The company started on the historical centre of Besano (Va) village, and gradually developed up to reach the actual size due to the strength of the technical staff, management, and its ever innovative ideas.

ADLER is on the market for over half a century, and his goal is centered on customers; with strong skill and strength; but with a great satisfaction in providing a great product.

Our world wide customers represent 50% of our business, with export toward the five continents.

At the beginning of the third millennium ADLER is ready and willing to encounter the market and to satisfy its customers with a new way, but with the usual professionalism and dedication.

## MULINI SERIE PESANTE DI GRANDI DIMENSIONI

Heavy duty granulators large sizes



MOD. G9-G12 - G15 - G18 - G21

Modello Type	Produzione Hourly output Kg	Bocca Mouth mm	Lame Blades mm	ø rotore rotor ø	Motore Motor Kw/Hp	Dimensioni Dimensions mm	Peso Weight Kg
G-9	700/3000	920x1200	900	1000	75/150	3000x1500	12000
G-12	1000/4000	1225x1200	1200	1000	110/150	3000x1700	14200
G-15	1000/5000	1225x1500	1500	1000	137/180	3000x2200	15400
G-18	1000/6000	1225x1800	1800	1000	160/220	3000x2500	20800
G-21	1500/8000	1225x2100	2100	1000	200/270	3000x2800	23000

Mulini a lame per macinazione e recupero di oggetti in plastica di grandi dimensioni: Pallets, Bidoni, Vasi, Films, Casse, Bobine, Gomma Vulcanizzata, ecc...

*Blades Granulators for granulation and recycling of various objects of large size such as: Pallets, Drums, Vases, Films, Crates, Rolls, Vulcanised Rubber etc...*

**PECULIARITÀ:** robustezza, elevata produzione, facile da pulire e per manutenzione, estrazione griglia con sistema pneumatico, apertura e chiusura tramoggia idraulica motorizzata.

**MAINFEATURES:** *robust, high capacity, easy to clean and for maintenance, sieve changing by pneumatic piston, open and closing hopper by hydraulic system powered by motor.*

## MULINI PER USO GENERALE

Multi purpose granulators



MOD. D60 - D90 - D120 - D150 SPECIAL

MOD. D60 - D90 - D120 - D150  
SOUND PROOFED

Modello Type	Produzione oraria Hourly output Kg/h	Bocca Mouth mm	Lame Blades mm	ø rotore rotor ø	Motore Motor Kw Hp		Altezza Height mm	Dimensione Dimension mm	Peso Weight kg
D-60	150/800	600x700	600	500	22-55	30-75	2700	2000x1100	2500-3000
D-90	150/1500	900x700	900	500	45-75	60-100	2700	2000x1300	3500-4000
D-120	150/2500	1200x700	1200	500	55-110	75-150	2700	2000x2100	4000-4800
D-150	200/4000	1500x700	1500	500	75-137	100-180	2700	2300x2400	4500-5500

Mulini a lame di grande produzione per macinazione di oggetti vari, voluminosi, leggeri, film, bottiglie, casse, bidoni, paraurti di autoveicoli, tubi in PVC rigido e HDPE fino a max 400 mm di diametro.

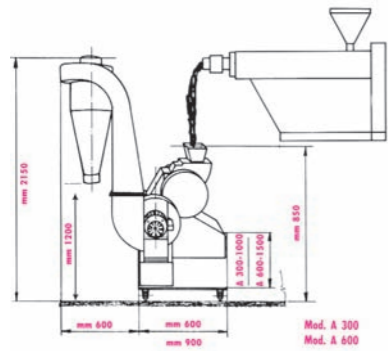
*High capacity granulators, with high efficiency, for multi purpose; large hollow item such as TV cabinets, film, bottles, crates, drums, car bumpers, RIGID PVC PIPES and HDPE pipes with diameter up to 400 mm.*

**PRINCIPALI PREGI:** dimensioni contenute, facilità di alimentazione, semplice e veloce da pulire e per la manutenzione, apertura servo-assistita per griglia e tramogge.

**MAIN FEATURES:** *smaller overall size, easy to feed, simple and fast to clean and for maintenance, opening of sieve and hopper with servo motors.*

## MULINI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Special applications granulators



MOD. A4/S - A6/S - A9/S - A12/S - A15/S

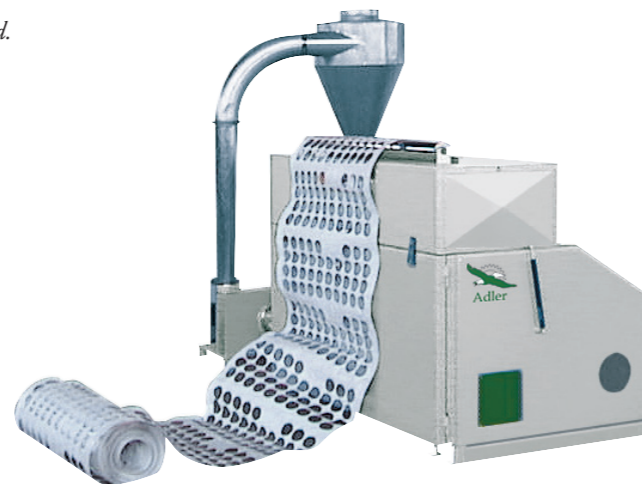
### Mod. A 300 - A 600

Mulini per lavorazione a caldo direttamente sotto la testa dell'estrusore.  
Dati tecnici vedi tabella pag. 9

*Hot melt granulators, to work directly under the extruder die head.  
Technical data see page 9*



MOD. A3/S



### Mod. A3/S - A4/S - A6/S - A9/S - A12/S - A15/S

Mulini per recupero in linea di scarti di estrusione e linea di termoformatura.

*Granulators for in line recycling for extrusion line scrap, edge trims,  
thermoformed sheets and films.*

Modello Type	Lame Blades mm	Motore Motor Kw	Motore Motor Hp	Produzione Hourly output Kg/h	Dimensioni Dimensions mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg
A-3/S	300	5.5 (7.5)	7.5 (10)	60-200	1800x1000	1700	450
A-4/S	400	7.5 (11)	10 (15)	80-300	1800x1200	1700	500
A-6/S	600	7.5 (11)	10 (15)	100-400	1800x1300	1700	850
A-9/S	900	7.5 (11)	10 (15)	150-600	1800x1600	1700	1000
A-12/S	1200	11 (15)	15 (20)	180-800	1800x1900	1700	1700
A-15/S	1500	11 (15)	15 (20)	200-1200	1800x2200	1700	2100

## MULINI A BORDO MACCHINA PER PICCOLE E MEDIE PRODUZIONI

Beside press granulators for small and medium capacity



Modello Type	Lunghezza lame Blade length mm	Motore Motor Kw	Bocca Mouth mm	ø rotore rotor ø mm	Capacità H. Capacity	Ingombro Floor space mm	Peso Weight Kg
AMG 15	150	1.5	150x180	150	10-50	600x450x1150	200
AMG 25	250	1.5	250x180	150	10-80	600x450x1150	210
AMG 31	310	1.5	310x300	160	10-120	630x950x1150	300
A30	300	7.5	300x300	250	30-200	1250x800x1800	700
A40	400	11	400x300	250	40-250	1250x800x1800	800
A-60	600	11-22	600x300	250	60-400	1250x1000x1800	1.000
A-90	900	11-22	900x300	250	60-600	1250x1450x1800	1.400
A-120	1.200	22-30	1.200x300	250	60-1.000	1250x1850x1850	1.800
BM 40	400	15-55	400x460	350	60-800	1400x1000x2500	1.600
BM 50	500	22-55	500x460	350	60-1000	1400x1200x2500	1.800
BM-60	600	22-75	600x460	350	200-1.000	1400x1400x2500	2.600
BM-80	800	30-70	800x460	350	200-1.500	1400x1800x2500	4.000

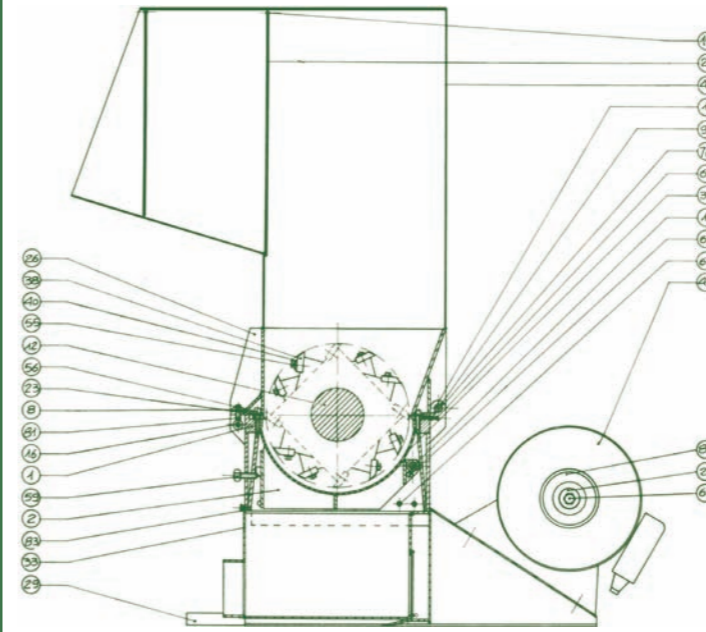
Mulini a lame adatti per tutti gli impieghi, compatti, silenziosi, robusti, facilmente accessibili per pulizia e manutenzione. Adatti per recuperare scarti di stampaggio, profili estrusi, tubi, bottiglie e corpi cavi soffiati, film e lastre.

*Cutting granulators suitable for all purposes, compact, silent, solid, easily accessible for cleaning and maintenance. Ideal for recycling injection moulded parts, profiles, pipes, bottles and hollow items, film and sheets.*

# MULINI A LAME PER RECUPERO SCARTI PLASTICI

Blades granulators for plastic scraps recycling

CUTTING MILLS TIPO TRADIZIONALE TRADITIONAL TYPE	MULLINI Ø ROTORE Ø ROTOR mm	LUNGH. LAME BLADE LENGHT mm		PESI E MISURE APPROSSIMATIVE DIM. BOCCA DI CARICO FEEDING MOUTH DIMENSIONS mm		MOTORE MOTOR kW	HP	MACHINE FOR LOW CAPACITIES unilateral/diateral Ø tubo/pipe Ø	PROD. ORARIA HOURLY OUTPUT kg	INGOMBRO OVERALL DIMENSIONS mm	ALTEZZA HEIGHT mm	PESO WEIGHT kg	VOLUME CUBAGE m³
		mm	inch	mm	mm								
<b>MACHINE FOR LOW CAPACITIES</b>													
A-3 (A-30)	Ø 250	300	12	5,5 (7,5)	7,5 (10)	300x300	180	180	60-200	1200x800	1800	700	2,59
A-4 (A-40)	Ø 250	400	16	7,5 (11)	10 (15)	400x300	180	180	40-300	1200x1100	1800	800	2,38
A-6 (A-60)	Ø 250	600	24	11 (22)	15 (30)	600x300	180	180	80-500	1300x1200	1800	1000	2,81
A-9 (A-90)	Ø 250	900	36	11 (22)	15 (30)	900x300	180 A RICHIESTA	180 A RICHIESTA	150-800	1600x1200	1800	1400	3,46
A-12 (A-120)	Ø 250	1200	48	11 (22)	15 (30)	1200x300	180 A RICHIESTA	180 A RICHIESTA	180-1000	1900x1200	1800	1600	4,10
A-15 (A-150)	Ø 250	1500	59	11 (50)	15 (40)	1500x300	180 A RICHIESTA	180 A RICHIESTA	200-1200	2200x1200	1800	2000	4,75
<b>MACHINE DI FORTE PRODUZIONE</b>													
D-6 (D-60)	Ø 500	600	24	30 (55)	40 (75)	700x600	300 A RICHIESTA	300 A RICHIESTA	150-800	2000x1100	2700	2000 (2800)	5,94
D-9 (D-90)	Ø 500	900	36	45 (75)	60 (100)	700x900	400 A RICHIESTA	400 A RICHIESTA	150-1500	2000x1300	2700	3000 (4000)	7,02
D-12 (D-120)	Ø 500	1200	48	55 (110)	75 (150)	700x1200	400 A RICHIESTA	400 A RICHIESTA	150-2500	2000x1600	2700	4000 (5100)	8,64
D-15 (D-150)	Ø 500	1500	59	75 (137)	100 (180)	700x1500	400 A RICHIESTA	400 A RICHIESTA	200-4000	2000x2400	2700	5000 (6300)	11,90
G-9	Ø 1000	900	36	75 (150)	100 (200)	900x1200	700 A RICHIESTA	700 A RICHIESTA	800-2000	3000x1500	5000	11200	
G-12	Ø 1000	1200	48	75 (200)	100 (270)	1225x1200	700 A RICHIESTA	700 A RICHIESTA	800-3000	3000x1700	5150	12800	
G-15	Ø 1000	1500	59	75 (200)	100 (270)	1225x1500	700 A RICHIESTA	700 A RICHIESTA	1000-4000	3000x1500	5000	14100	
G-18	Ø 1000	1800	71	75 (250)	100 (340)	1225x1800	700 A RICHIESTA	700 A RICHIESTA	1500-5000	3000x2500	"	16000	
BM 100	Ø 350	1000	40	30-90	40-125	1000x660	700 A RICHIESTA	700 A RICHIESTA	200-1500	1400x1800	3500	6000	
<b>MACHINE SPECIALI</b>													
B-42	SOTTO-PRESSE - RESIDUE PRESS	420	17	1,5 (2,2-4,4)	2-3-6	410x140			10-70	800x600	1000	150	0,48
A-300	PER MACINARE A CALDO HOT MELT	300	12	5,5 (7,5)	7,5 (10)	310x50			40-200	1000x800	2000	470	1,60
A-600		600	24	11 (22)	10 (30)	610x50			50-300	1400x800	200	720	2,24
A-3/S	PER TERMO-FORMATURA	300	12	5,5 (7,5)	7,5 (10)	280x150 A RICHIESTA			60-200	1800x1000	1700	450	3,06
A-4/S		400	16	7,5 (11)	10 (15)	380x150 A RICHIESTA			80-300	1800x1200	1700	500	3,87
A-6/S		600	24	7,5 (11)	10 (15)	400x150 A RICHIESTA			100-400	1800x1300	1700	850	3,98
A-9/S	IN LINE THERMO-FORMING	900	36	7,5 (11)	10 (15)	400x150 A RICHIESTA			150-600	1800x1600	1700	1000	4,90
A-12/S		1200	48	11 (15)	15 (20)	400x150 A RICHIESTA			180-800	1800x1900	1700	1700	5,81
A-15/S	RECYCLING	1500	59	11 (15)	15 (20)	400x150 A RICHIESTA			200-1200	1800x2200	1700	2100	6,73



SCHEMA MULINO  
GRANULATOR DRAWING



MOD. D6 - D9 - D12 - D15

## DENSIFICATORI

Crumbers - agglomerators



MOD. CONDOR 450

CONDOR Modello Type	Motore Motor Kw		Hp	Ø cilindro Ø cylinder	Produzione Hourly output Kg/h	Lame rotanti Fisse-rotary Knives/fixes	Carico/ciclo Load/cycle Kg	Base Base mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg	Volume Cubage m³
450	11	15		450	LDPE 30/50	2-15	12/20	1600x1300	1700	1100	3,5
600	45	60		650	LDPE 130/180	2-15	13/20	1650x1450	1900	1250	4,5
800	55-75	75-100		850	LDPE 250/300 HDPE-PP 170/100	2-15	25/45	2200x1500	1950	1500	6,4+5,2
1000	110-132	150-180		1000	LDPE 400/500 HDPE-PP 300/400	2-21	60-90	2700x1800	2200	3200	10,8+5,6
1200	315	430		1200	LDPE 800	2-21	90-100	4100x3200	2900	6500	20

Macchine per il recupero di FILM di HDPE/LDPE che trasforma il film molto leggero e voluminoso in granuli compatti e pesanti adatti per essere immediatamente recuperati nell'estrusore.

Machine to recycle film of HDPE/LDPE to transform the film from very light and voluminous recycle into granules heavy and compact capable of being used in an extruder.

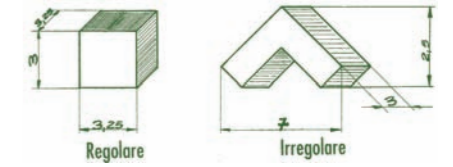
# CUBETTATRICI PER LASTRE ESTRUSE E RIFILI

## Cube dicers for extruded sheets and edge trims



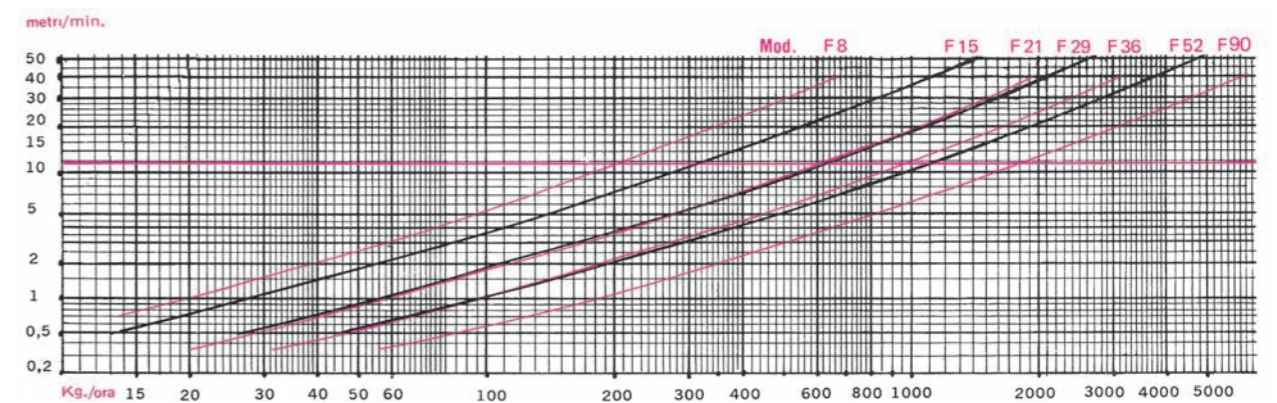
Cubettatrice per lastre estruse, silenziosa semplice e robusta. Costruita in grande serie, capace di cubettare in unico taglio a fresa lastre, film, fogli estrusi, di tutti i materiali direttamente in linea con la linea di estrusione. Il rotore a fresa dentata, di grande precisione, conferisce qualità al prodotto finito, facilità di impiego e manutenzione. La macchina viene costruita anche in versione speciale per produrre granuli di forme diverse.

*Cube dicer for inline granulation of extruded sheets, silent, solid and simple. Produced in large series, suitable to granulate with a single cut, sheets film, foils, of all plastic materials, directly from extrusion line. The special milling rotor made with high precision, giving a high quality final product, and is simple use and maintenance. Machine is also manufactured in special version to produce different types of granules.*



MOD. F8 - F15 - F21 - F29 - F36 - F52 - F90

Modello Type	Lunghezza taglio Cutting length mm	Produzione oraria Hourly output Kg	Motore Motor		Ingombro Floor space mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg
			Hp	Kw			
F- 8	75	5-300	4	3	800x700	1.600	250
F-15	150	5-600	5.5	4	800x700	1.600	300
F-21	210	10-900	7.5	5.5	1.000x700	1.600	350
F-29	290	20-1.300	10	7.5	1.000x700	1.600	600
F-36	360	30-2.000	15	11	1.200x1000	1.600	1.100
F-52	520	50-4.000	30/60	22/45	1.500x1.300	1.600	1.800
F-90	900	100-6000	30/100	22/75	1.800x1.800	1.800	3.100
GF-12	120	5-300	3	2.2	800x700	1.600	250
GF-22	220	5-600	4	3	800x700	1.600	300
GF-32	320	10-1.200	5.5	4	1.000x700	1.600	350
GF-42	420	30-2.000	7.5	5.5	1.000x700	1.600	600
GF-52	520	50-3000	15	11	1.000x900	1.800	1.000



La produzione oraria della tabella è calcolata su lastre di PS spessore 3 mm

*The hourly output is calculated on PS sheet Of 3 mm thickness*

Dati teorici di calcolo solo a titolo indicativo

*Theoretical figure calculated only for indicative purposes*

# TAGLIERINE GRANULATRICI PER SPAGHETTI

## Strands pelletizers



MOD. E-12, E-22, E-32, E-52, E-104

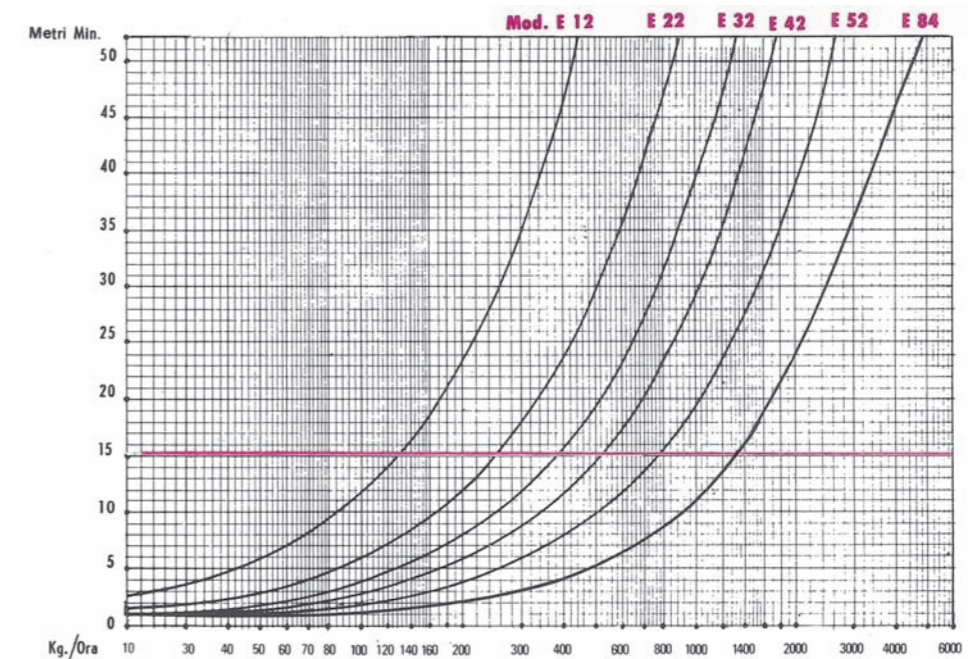
Modello Type	Lame Blades mm	n° Fili Strands	Motore Motor Kw	ø rotore rotor ø	Produzione oraria Hourly output Kg	Base mm	Altezza Height mm	Peso Weight Kg
E-12	120	20	3-5.5	69-120	5-150	600x700	1650	250
E-22	220	40	4-7.5	69-120	20-400	600x700	1650	400
E-32	320	50	4-7.5	69-120	20-500	800x700	1650	500
E-42	420	80	5.5-7.5	69-120	40-800	800x700	1650	700
E-52	520	120	11-15	180	100-2.000	1000x900	2200	1.200
Lab mac	25	4	0.16	75	0.2-15	250x300	500	70
DDS 4	100	20	4	200	10-300	700x1000	1800	450
DDS 6	150	30	5.5	200	20-500	800x1000	1800	600
DDS 8	200	40	7.5	200	50-1.000	1000x1000	1800	800

Macchine pensate per soddisfare le esigenze della clientela più ampia, per produzioni molto piccole e sofisticate fino a grandissime capacità. Facilmente accessibili per la pulizia, sistema molto razionale per la manutenzione. Tutte le parti a contatto col materiale sono costruite in materiali non ossidabili, rotori a lame multiple per lunga durata e silenziosità. Macchine con rotori in widia e ceramica.

*Machines manufactured to suit the customer's needs, for very small capacities up to larger production ranges, and for special and difficult materials. Easy to use and clean, all parts in contact with the products to be granulated are made with stainless materials ; the cutting rotors are made with multiple blades in order to give low noise and long life. Machines can also be supplied with blades made by tungsten carbide or ceramics.*



MOD. DDS4 - DDS6 - DDS8  
SPECIAL DUAL DRIVE PELLETTIZERS



Per completare la gamma di taglierine abbiamo messo a punto una nuova serie di macchine di alta qualità per clientela esigente, queste macchine hanno la loro maggiore peculiarità nel sistema di traino a doppio effetto sia sul rullo inferiore come sul rullo superiore rivestito in gomma nitrilica.

*In order to complete the range of strands pelletizers, we have introduced a new machine specially designed to cope with the most demanding production environments. These machines are specially designed to have a dual drive system, to apply power to both drawing roller, the lower one and the upper elastic roller.*

# MISCELATORI

## Mixers

### Miscelatori a fusti Drums Mixers

Girafusti meccanico di grande robustezza ed affidabilità, adatto per polveri, granuli e liquidi.

*Mechanical drums mixer very strong and durable, suitable for granules, powders and liquids.*

Modello Type	N° F	Motore Motor		Base Width m	Altezza Height m	Peso Weight Kg
		Hp	Kw			
T-1	2x100 l	1.5	1.1	2.1x1.2	2.1	250
T-2	2x200 l	1.5	1.1	2.1x1.2	2.1	280

### Miscelatori a fusti da laboratorio Laboratory Drums Mixers

Miscelatori da laboratorio semplici affidabili robusti per polveri, granuli e liquidi.

*Laboratory mixers, simple, reliable and strong, suitable for powders, granules and liquids.*

Modello Type	N° F	Motore Motor		Base Width m	Altezza Height m	Peso Weight Kg
		Hp	Kw			
T-0	1x5 l	0.25	0.18	0.5x0.5	0.5	30
T-3	1x35 l	0.5	0.37	1.2x0.8	1	120

### Miscelatori verticali per granuli Vertical Mixers For Granules

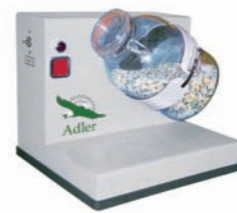
Miscelatori di robusta costruzione facili da pulire e da adoperare.

*Vertical mixers made with steel, easy to clean and to operate*

Modello Type	Capacità Capacity l	Capacità Capacity Kg	Motore Motor		Base Width m	Altezza Height mm
			Hp	Kw		
AT 60	600	400	4	3	1250x1250	2700
AT100	1000	700	5.5	4	1250x1250	3100
AT250	2500	1800	7.5	5.5	1450x1450	3500
AT350	3500	2500	10	7.5	1500x1500	4000
AT500	5000	3500	10	7.5	1800x1800	4200
AT1000	10000	7000	15	11	2000x2000	5000
AT1500	15000	10000	20	15	2200x2200	6200



MOD. T-2, T-1



VASCA MISCELAZIONE ORIZZONTALE  
HORIZONTAL MIXING TANK



MOD. AT

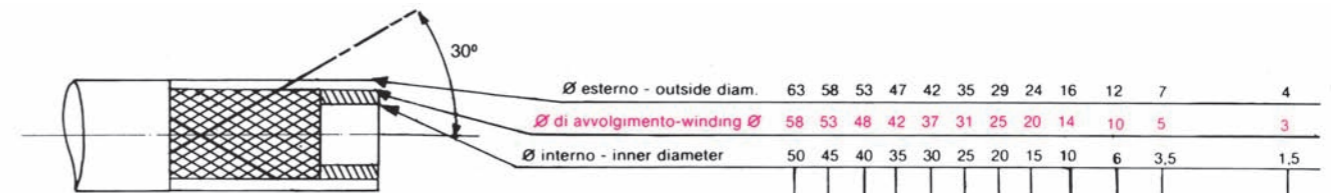
# SPIRALATRICE A DEFILER

## Defiler system spiral machine

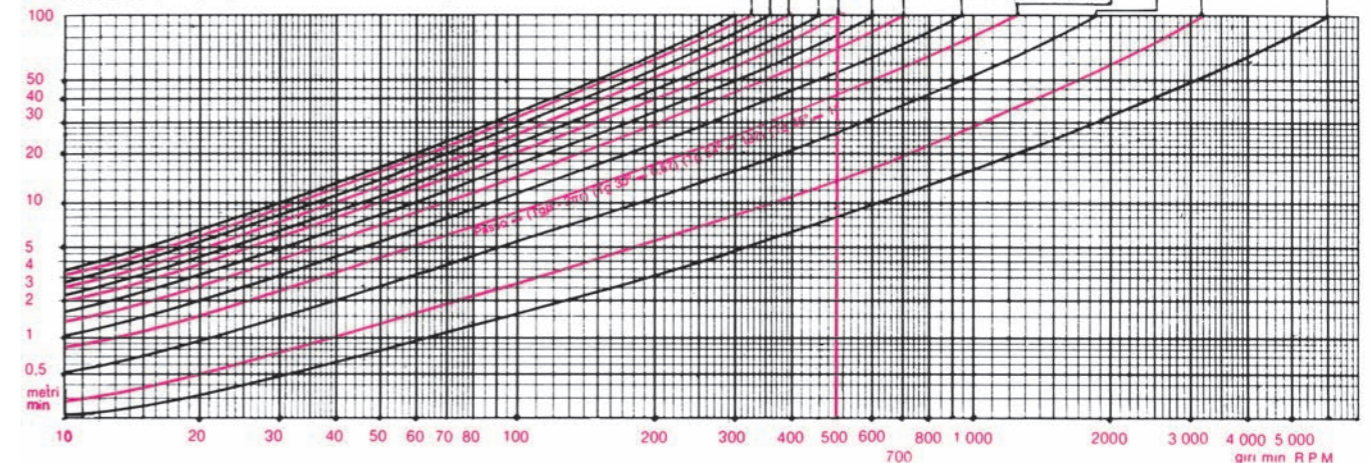


MOD. ACT 7/18/230 SPECIAL

$$\text{PASSO} = (\text{Tg}\beta \cdot 2\pi r) \quad (\text{Tg } 30^\circ = 0,57) \quad (\text{Tg } 54^\circ = 0,72) \quad (\text{Tg } 45^\circ = 1)$$



Produzione media per i vari  $\varnothing$  di tubo - Output each hose diameter





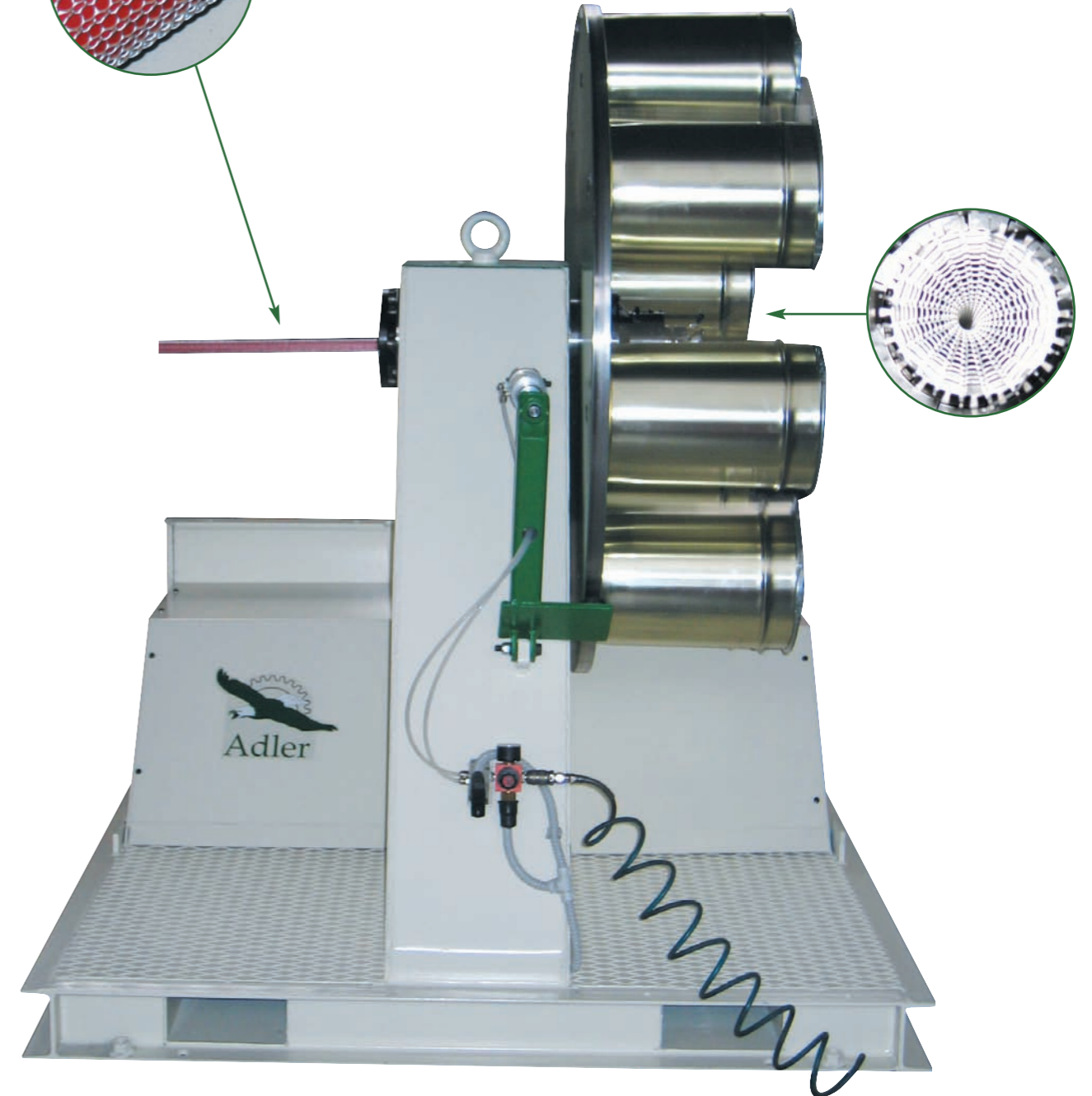
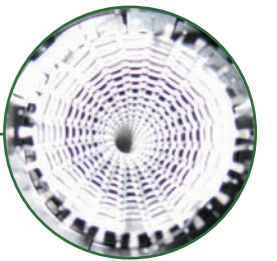
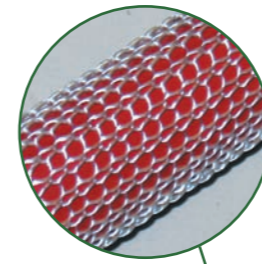


MOD. ACT 30/48/230/150



## MAGLIATRICE

## Knitting Machine

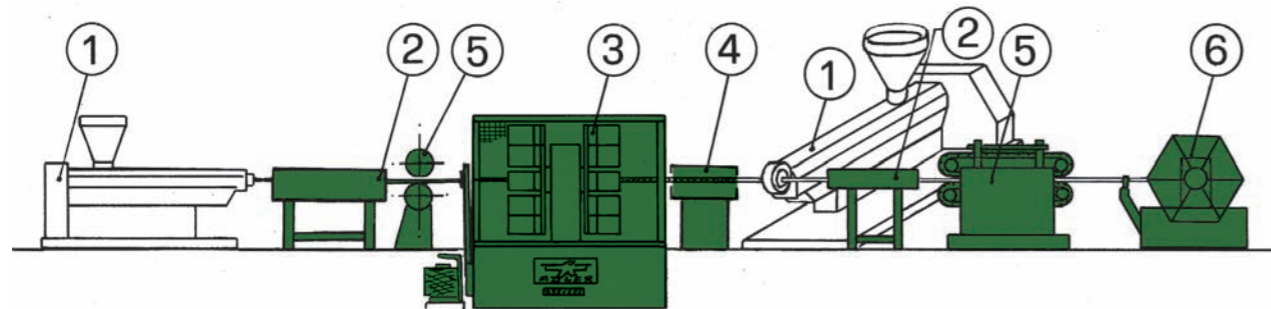


Modello Model	Tubo Ø Hose Ø	Motore Motor		Giri max Max rpm	N. Bobine N. spools Ø H	Ø Max bobine Max spools Ø	N° Aghi N° Needles	Altezza al centro Centre height mm	Base mm	Altezza Height mm	Peso kg Weight kg	Volume Cubage mc
		kW	HP									
LB30	5-30	5,5	7,5	300/1000	4/8	230x300	12/40	1050	1500x1100	1800	2000	2,97
LB60	20-60	5,5	7,5	300/1000	4/8	230x300	12/40	1050	1500x1100	1800	2200	2,97
LB100	50-100	5,5	7,5	300/1000	4/12	230x300	12/60	1050	1500x1100	1800	2600	2,97

## LINEA COMPLETA DI PRODUZIONE TUBI RINFORZATI CON INSERTO TESSILE

Complete line to produce textile reinforced hoses

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| 1 ESTRUSORE                | 1 EXTRUDER            |
| 2 RAFFREDDAMENTO           | 2 COOLING             |
| 3 SPIRALATRICE/MAGLIATRICE | 3 SPIRAL MC./KNIT MC. |
| 4 FORNO                    | 4 OVEN                |
| 5 TRAINO                   | 5 TAKE OFF            |
| 6 AVVOLGITORE              | 6 COILER              |



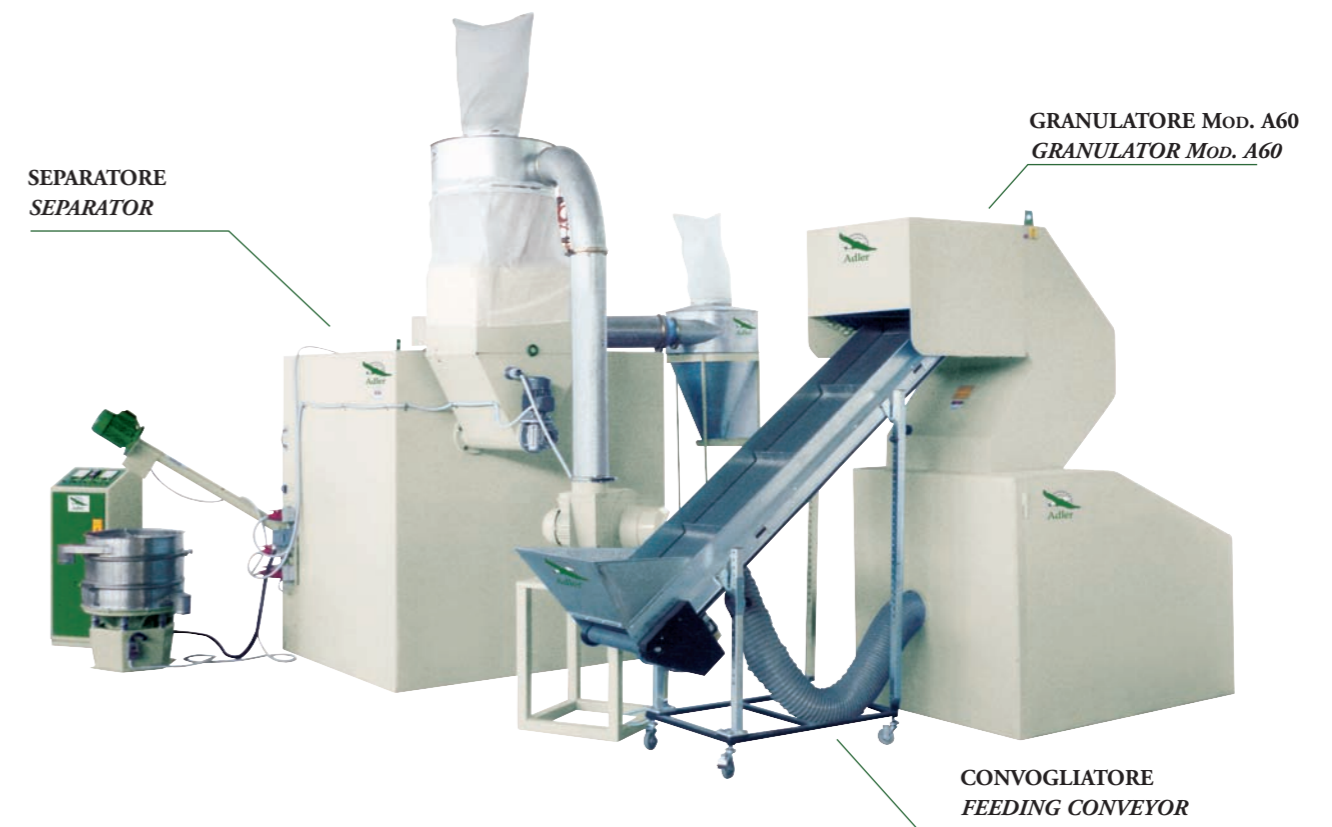
Macchina per inserzione tessile di rinforzo su tubi e profili estrusi in plastica e gomma. Le spiralmatrici vengono prodotte in diversi modelli adatti per tutte le esigenze. I dati tecnici e le caratteristiche sono riportati nella tabella in basso. La macchina lavora usando le bobine di filato nei formati standard con diametro fino a 150 mm, fino a 220 mm e fino a 320 mm senza doverle ribobinare. Le macchine dispongono di un sistema unico per la regolazione della tensione del filo. Macchine speciali con dimensioni, numero di bobine e velocità su richiesta del cliente (anche con software dedicato).

Machine for textile reinforcement on extruded plastic and rubber hoses and profiles. The spiral machines are produced in various models, for a wide range of production requirements. Technical data and specification can be found on the table below. Machine works with standard yarn spools, with diameters of 150 mm, 220 mm, 320 mm without rewinding. Machine are equipped with a unique yarn tensioning system, and can be manufactured to customer specifications for speed, number of spools and dedicated software.

Modello Model	Tubo Ø Hose Ø	Motore Motor		Giri max Max rpm	N. Bobine N. spools	Ø Max bobine Max spools Ø	DDS	Altezza al centro Centre height mm	Base mm	Altezza Height mm	Peso kg Weight kg	Volume Cubage mc
		kW	HP									
ACT. 7/6/315	5-70	4,4-7,5	6-10	400/900	6+6	315x290	990	1050	1500x1500	1700	2000	3,8
ACT. 7/9/315	5-70	7,5-15	10-20	350/700	9+9	315x290	1300	1050	1500x1500	1900	2200	4,3
ACT. 6/12/150 (tipo econ.)	5-60	0,75	1	400	12+12	160x200	1000	1050	900x1100	1500	800	1,5
ACT. 7/12/230	5-70	3-15	4-20	300/700	12+12	230x290	1200	1050	1500x1500	1900	2800	4,3
ACT. 7/12/315	5-70	7,5	10	400	12+12	315x290	1510	1050	1800x1500	2000	3100	5,4
ACT. 6/18/150	5-60	2,2-15	3-20	500/2000	18+18	160x200	850	1050	1100x1350	1700	1500	2,5
ACT. 7/18/230	5-70	4,4-15	6-20	300/800	18+18	230x290	1360	1050	1800x1500	1900	3200	5,1
ACT. 7/18/315	5-70	15-20	20-30	300/700	18+18	315x290	1640	1050	2300x1500	2100	3800	7,2
ACT. 7/24/240	5-70	7,5	10	350	24+24	230x290	1700	1050	2300x1500	2100	3500	7,2
ACT. 7/30/150	5-70	3-7,5	4-10	350/500	30+30	160x200	1200	1050	1500x1500	1900	2100	4,3
ACT.10/36/230	5-100	15	20	400	36+36	230x290	1835	1100	2140x2140	2200	4000	7,2
ACT. 11/18/150	10-110	3-7,5	4-10	500	18+18	160x200	850	1050	1100x1350	1700	1500	2,5
ACT. 16/18/315	30-160	7,5-11	10-15	200/700	18+18	315x290	1640	1100	2150x1500	2100	4500	6,8
ACT. 16/48/230	30-160	11	15	200/500	48+48	230x290	1920	1160	2600x1500	2300	3900	9
ACT. 31/21/230	10-310	3	4	100	21+21	230x290	1470	1100	2150x1500	2000	4200	6,5
ACT. 50/ /315	100-500											

## IMPIANTO COMPLETO PER SEPARAZIONE MATERIALI TESSILI DALLA PLASTICA O GOMMA

Complete separation plant for textile separation from plastics and rubber



IMPIANTO CONSIGLIATO  
ADVISED PLANT ASSEMBLY

Modello Type	Lame Blades mm	Hp	Kw	Produzione Hourly output Kg/h	Dimensioni Dimensions mm	Peso Weight Kg	Volume mc
A6/RM2	600	30	22	30-120	1600x2100x2100	1.300	7

Impianto per il recupero e la separazione di materiali plastici e gomma rinforzati con inserto tessile. L'impianto è costituito da un sistema di alimentazione automatico, un gruppo di macinazione ed un sistema di separazione. Il tutto per lavorare automaticamente a basso consumo di energia.

System to recover and separate plastic and rubber with textile reinforcement. The system works with an automatic feeding unit, a granulation group, and a separation system. Working automatically and with minimum energy consumption.

## ACCESSORI PER LINEE DI ESTRUSIONE

Ancillary equipment for extrusion lines

### TRAINI A CINGOLI SERIE TR

TR series of caterpillar haul-offs

I nostri traini sono macchine di grande affidabilità adatti per tubi e profili in materiale morbido e rigido. Possono essere prodotti su misura per le esigenze di ogni cliente. Macchine speciali su richiesta.

*Our haul-off units, are machines to a very high quality and reliability and are suitable for soft and rigid hoses and profiles. Are available and sized as required by customer. Special machines on request.*

MOD. TR



Modello Type	ø max tubo ø max hose mm	Interassi rulli Centre to centre mm	Largh. cingolo Track width mm	Motore Motor Kw	Velocità traino Drawing speed m/min	Kg tiro Kg pulling	Alt. al centro regolabile Center height		Dimensioni ingombro Overall dimensions		
							Min	Max	Peso Kg	Base mm	H mm
TR 50	50	550	110	0,75+0,37	20-60	3-150	970	1170	100	600x1150	1500
TR80	100	800	150	0,55+2,2	10-30	15-250	950	1150	550	600x1150	1500
TR10	50	800	120	0,75+0,75	6-50	3-15	800	1300	100	1000x1150	1800
TR20	50	800	120	0,37 0,75	6-50	3-50	800	1300	150	1000x1150	1800

### Forno di preriscaldamento Preheating oven

Forno di preriscaldamento, completo di termostato e regolatore di temperatura - potenza installata kw 8 - lunghezza mm 1000.

*Preheating oven; complete with temperature control - total installed power kw 8 - total length mm 1000.*

MOD. FR1



### Vasca di raffreddamento Cooling tank for strands

Completa di: Basamento in acciaio, piastre base, viti di regolazione, ruote girevoli, vasca in acciaio inox aisi 304. Lunghezza su richiesta. Rulli a pettine, tubo per alimentazione acqua, valvola a sfera per carico e scarico.

*Complete with: Basement in carbon steel. Adjusting screws to level the tank with holder, movable wheels. Cooling tank made of stainless steel aisi 304, rollers to guide the strands.*



VASCA DI RAFFREDDAMENTO  
COOLING TANK FOR STRANDS

## ACCESSORI PER LINEA GRANULAZIONE

Pelletizing line ancillary

### Asciugatore a lama d'aria Adjustable air knife dryer

Asciugatore a lama d'aria regolabile e orientabile in tutti i sensi. Per fili e nastri estrusi da applicare tra estrusore e taglierina. Serve per togliere l'acqua dopo il bagno di raffreddamento e per asciugare l'estruso. (Larghezza mm 500, altezza regolabile mm 900/1300)

*Adjustable air knife dryer capable of adjusting in every direction for extruded strands and strips. It is used to remove water after cooling tank and to dry the extruded (Width 500 mm, adjustable height from 900/1300 mm)*



### ALIMENTATORI AUTOMATICI MOD. AB • MONOFASE E TRIFASE

Automatic hopper loaders • Single and three phases

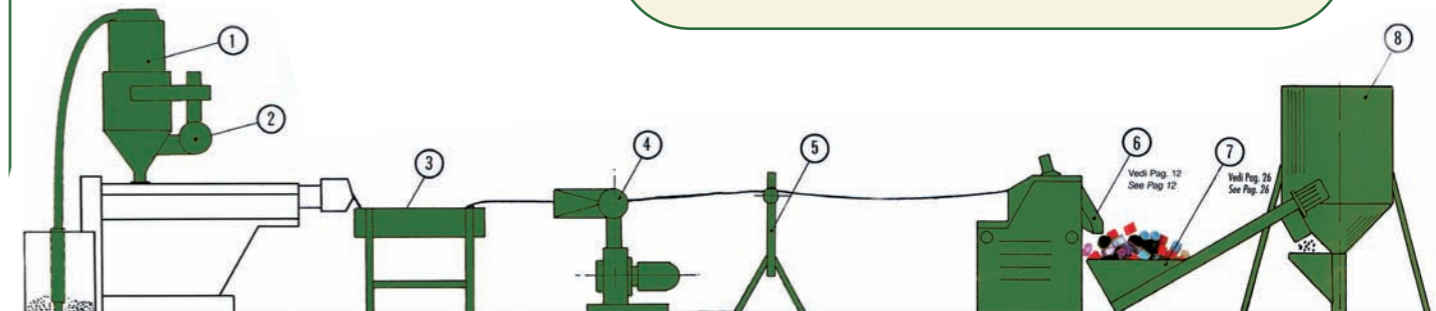
### DOSATORI AUTOMATICI

Automatic coloring units



MOD. AB

- |                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 Alimentatore Mod. AB           | 1 Automatic Feeder Mod. AB |
| 2 Essiccatore Mod. K             | 2 Dryer Mod. K             |
| 3 Vasca di raffreddamento Mod. Z | 3 Cooling Water Tank Z     |
| 4 Asciugatore a lama Mod. S      | 4 Air Blade Dryer Mod. S   |
| 5 Cavalletto Guidafi Mod. V      | 5 Thread Guide Mod. V      |
| 6 Taglierina Mod. E              | 6 Pelletizer Mod. E        |
| 7 Coclea Mod. P                  | 7 Screw Conveyor Mod. P    |
| 8 Mescolatore Mod. AT            | 8 Mixer Mod. AT            |



LINEA DI ESTRUSIONE COMPLETA PER PRODUZIONE GRANULI PLASTICI  
COMPLETE EXTRUSION LINE TO PRODUCE PLASTIC GRANULES



# Adler

Plastics processing machinery



## Adler

ADLER S.r.l. • Via Fornaci, 2 • 21050 Besano (VA) Italy  
• tel. +39 0332 916217 • fax +39 0332 916295  
<http://www.adlerbuzzi.com> • e-mail: [granulator@adlerbuzzi.com](mailto:granulator@adlerbuzzi.com)

Vertegenwoordiging Benelux:



Korte Schaft 23 C • NL-3991 AT Houten  
T +31 (0)30 635 0603 • E [info@kotraco.eu](mailto:info@kotraco.eu)  
[www.kotraco.eu](http://www.kotraco.eu)

Plastic Machinery