



31-01-2012

MAILING: OPLEVERING LIJN

Al enige jaren worden de actief kool cassettes die gebruikt worden in de rookcabines voor ons gevuld bij Ability, gevestigd in Uithuizen. Het actief kool wordt in de rookcabines gebruikt als laatste filter om de “stank” uit de lucht te halen. Speciaal voor het vullen hebben we daar een productielijn staan waarbij in een half automatisch proces de cassettes kunnen worden gevuld.

Vorige week woensdag 25 januari is de nieuwe opstelling voor het vullen van de actief kool cassettes in gebruik genomen door de leverancier Ability.

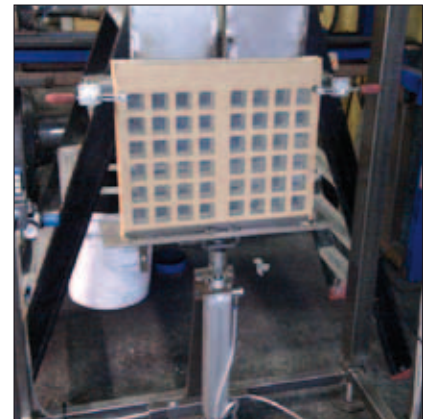
In maart 2011 werden de eerste gesprekken gevoerd met Ability en SCA welke de kartonnen cassette en de verpakking zou moeten gaan leveren. In deze eerste besprekingen werd al snel duidelijk dat dit mogelijk was, maar dat dit ook consequenties zou hebben voor de huidige vullijn en het gehele logistieke proces. Uiteindelijk zijn we met 5 partijen gezamenlijk tot een oplossing gekomen.

Er werden door Ewout Mouthaan en Erwin Balijs van SCA cassettes en omdozen ontworpen die goed te verwerken waren in een productielijn. In de productielijn moesten deze dozen van gaas worden voorzien, worden gevouwen en gelijmd. Tevens moesten de cassettes goed handelbaar zijn bij het vullen, maar ook bij de service in het veld.

Vanuit de ervaring was bekend dat het vullen van actief kool stoffig was en moest er daarom een goed ontwerp komen om de stofoverlast te voorkomen. Daar kwam ook nog eens bij dat we een 3^e soort actief kool gingen voeren, die meer stof zou kunnen veroorzaken.



Vulstation



Na een aantal weken brainstormen, is er voor gekozen om het transport van de actief kool te gaan doen met een vacuüm transport systeem. Niet uniek in de wereld, echter wel uniek in combinatie met actief kool. Kotraco werd de leverancier die het aandurfde om het vacuüm transport systeem te testen, wat gebeurde in een testopstelling van deze leverancier.

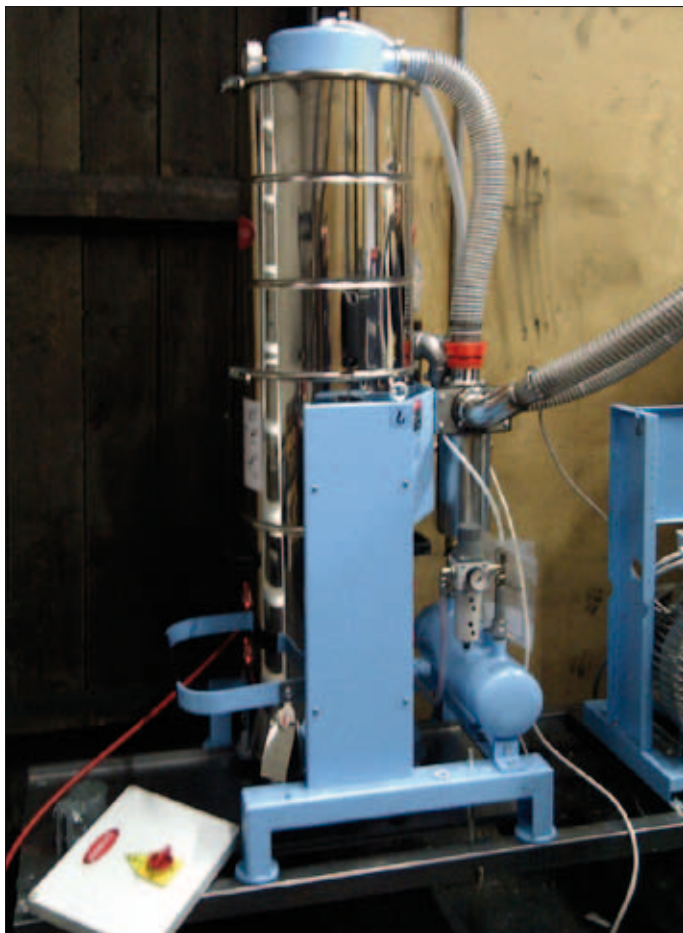
Na de bepaling van de door Kotraco te leveren apparaten van het merk Moretto is in overleg met Dinand van Laar en Rijkpe Beukema van het bedrijf Ability een lijn ontworpen waarbij we de diverse koopdelen konden integreren. Tevens is afgestemd met Niccolo Moreno van Bioconservacion (leverancier van de actief kool) over de levering van actief kool in de welbekende big bags (zie pagina 2).



Na afstemming van al deze details is er door Ability een vullijn gebouwd waar we op een efficiënte en schone manier de filters kunnen vullen.

Afgelopen woensdag de 25 was de planning dat de lijn de eerste cassettes kon gaan vullen, waarbij rekening gehouden moest worden met een "noodscenario" waarbij we zouden kunnen terugvallen op de stalen cassettes. Door een al te positieve indruk vooraf werd deze escape afgesloten zodat onze klanten meteen massaal de disposable cassettes gingen bestellen en we dus geen weg terug hadden.

Er is dan ook de 24^e en de 25^e gebuffeld door de Technische Dienst van Ability om de installatie geplaatst te krijgen, wat lukte zodat we om 14:00 het systeem konden starten om te zien of alles wat bedacht was ook werkte. Met positief resultaat, in korte tijd waren er 10 - 20 cassettes gevuld, zonder problemen.



Vacuümfiler



Losbunker met big bag gevuld met actief kool



Onderzijde big bag



Geopende big bag

In de komende weken zal er nog gewerkt worden aan de installatie voor de definitieve opstelling, een paar aanvullingen om het proces nog meer te verbeteren en de finishing touch in de vorm van een likje verf en afschermingen.

Al met al een bijzonder goed geslaagd voorbeeld van de samenwerking tussen diverse leveranciers en het eigen team van Mature Products. Waarbij de ontwikkeling van nieuwe producten en de kostprijs flink gereduceerd wordt en de kwaliteit gewaarborgd blijft.

Iedereen vanaf deze plaats bedankt voor de inspanningen en de prettige samenwerking die geleid heeft tot dit mooie resultaat.

Jan Leegwater